

龙门式复合双面铣镗加工中心

机床型号		WN-LF2215Z×2	
项目		单位	规格
工作台	工作台尺寸(长×宽)	mm	2200×1000
	T形槽尺寸(个数-槽宽×距离)		5-22×180
	工作台承重	kg	8000
行程范围	工作台移动行程(X轴)	mm	2200
	滑鞍移动行程(Y ₁ /Y ₂ 轴)		1100
	滑枕移动行程(Z ₁ /Z ₂ 轴)		600
	主轴端面至工作台中心距离		150~750
	主轴中心至工作台面距离		200~1300(可调)
	主轴端面间最大距离		1500
位置精度	双向定位精度(X/Y ₁ /Y ₂ /Z ₁ /Z ₂)		0.020/0.016/0.016
	双向重复定位精度(X/Y ₁ /Y ₂ /Z ₁ /Z ₂)		0.016/0.012/0.012
主轴	主轴锥孔型号		BT50
	主轴转速	r/min	6000
进给	快速移动速度(X/Y ₁ /Y ₂ /Z ₁ /Z ₂)	mm	20000/20000/15000
	进给速度		20-6000
刀库	刀库容量	把	32把链式刀库
	刀具最大直径(满刀/邻刀)	mm	Φ125/Φ250
	刀具最大长度		400
	刀具最大重量	kg	25
	换刀时间(T-T)	sec	15
电机	主轴电机功率(连续/30min)	kW	22/26
	伺服电机功率(X/Y ₁ /Y ₂ /Z ₁ /Z ₂)		7/6/7
	冷却电机功率		0.84
电气总容量		KVA	70
机床重量(约)		kg	32000
机床外形尺寸(长×宽×高)		mm	6000×8850×4100